

개 요	변성 에폭시 폴리 아마이드계 도료(2액형)로, 주제(PART A)와 경화제(PART B)를 혼합하여 사용합니다.																		
특 성	콘크리트표면이 고르지 못하거나 흠이 생겼을 때 표면을 메꾸어 주거나 평활하게 하는데 사용하며, 특히 원자력 발전시설 등의 제염을 용이하도록 하기 위하여 콘크리트 표면을 평활하게 한 후, 상도도료를 도장하는데 사용하며, 내마모성이 좋습니다.																		
용 도	<p>카보가드 890, 890N(K), 6201N(K), 페놀라인 373 상도의 하도 도장용으로써 콘크리트 표면처리용으로 사용합니다. 침적부위는 적절한 상도 도장을 하여야 합니다.</p> <p>※ 원자력발전소 Q-Class용 원전방호도장재 콘크리트 흠 및 기공메꿈용으로 승인된 제품입니다.</p>																		
표 면 처 리	<p>콘크리트면 : 오염물질등을 완전히 제거하여야 합니다.</p> <p>※콘크리트는 21℃, 상대습도 50%에서 최소 28일간 양생되어야 합니다. 표면의 레이턴스는 산세정, 그라인딩, 블라스팅으로 제거한 다음 압축공기나 진공청소기를 이용하여 완전히 제거하여야 하며, 상용성이 없는 콘크리트 표면 강화제 및 이형제는 사용하지 마십시오.</p>																		
도 장 방 법	<p>흠손, 고무주걱 도장, 붓 (필요시 사용)</p> <p>표면의 모든 종류의 흠 및 기공들을 메우는 방법: 흠손 또는 고무주걱을 사용</p>																		
건 조 시 간	<table border="1" data-bbox="435 1155 1485 1285"> <tr> <td></td> <td>5℃</td> <td>10℃</td> <td>16℃</td> <td>24℃</td> <td>32℃</td> </tr> <tr> <td>최소재도장가능</td> <td>5일</td> <td>3일</td> <td>2.5일</td> <td>2일</td> <td>1일</td> </tr> <tr> <td>최대재도장가능</td> <td>30일</td> <td>30일</td> <td>20일</td> <td>20일</td> <td>14일</td> </tr> </table> <p>* 최대 재도장간격이 경과된 후 재도장시에는 보다 양호한 부착력을 위하여 소지면 을 거칠게 한 후 도장하십시오.</p>		5℃	10℃	16℃	24℃	32℃	최소재도장가능	5일	3일	2.5일	2일	1일	최대재도장가능	30일	30일	20일	20일	14일
	5℃	10℃	16℃	24℃	32℃														
최소재도장가능	5일	3일	2.5일	2일	1일														
최대재도장가능	30일	30일	20일	20일	14일														
도 장 온 도	<table border="1" data-bbox="435 1424 1485 1563"> <tr> <td>구 분</td> <td>도 료</td> <td>소지표면</td> <td>대기온도</td> <td>습 도</td> </tr> <tr> <td>최 저</td> <td>4℃</td> <td>5℃</td> <td>5℃</td> <td>0%</td> </tr> <tr> <td>최 대</td> <td>32℃</td> <td>40℃</td> <td>40℃</td> <td>85%</td> </tr> </table> <p>※ 이슬점 발생온도 보다 3℃이하에서 도장을 금합니다.</p>	구 분	도 료	소지표면	대기온도	습 도	최 저	4℃	5℃	5℃	0%	최 대	32℃	40℃	40℃	85%			
구 분	도 료	소지표면	대기온도	습 도															
최 저	4℃	5℃	5℃	0%															
최 대	32℃	40℃	40℃	85%															
내 약 품 성 (비 침 적 시)	<table border="1" data-bbox="435 1715 1485 1957"> <tr> <td>폭로되는 물질</td> <td>응축 또는 접촉</td> </tr> <tr> <td>산 (ACIDS)</td> <td>양 호</td> </tr> <tr> <td>알 카 리</td> <td>우 수</td> </tr> <tr> <td>용 제</td> <td>우 수</td> </tr> <tr> <td>염 수</td> <td>우 수</td> </tr> <tr> <td>청 수</td> <td>우 수</td> </tr> </table>	폭로되는 물질	응축 또는 접촉	산 (ACIDS)	양 호	알 카 리	우 수	용 제	우 수	염 수	우 수	청 수	우 수						
폭로되는 물질	응축 또는 접촉																		
산 (ACIDS)	양 호																		
알 카 리	우 수																		
용 제	우 수																		
염 수	우 수																		
청 수	우 수																		

※ 상기 기술 자료는 이론과 경험을 바탕으로 작성된 것이며 당사의 지속적인 품질 개선에 따라 사전 예고 없이 변경될 수 있으므로 사용자는 사전에 당사에 변경 유무를 확인하시기 바랍니다. 당사는 제품의 도포율, 사용상에 따른 피해 등에 대해서는 책임을 지지 않습니다. 당사의 책임은 제품 자체의 품질에만 국한하며 그 외 문서에 의해서든 혹은 법률에 의해서든, 어떠한 목적에 대한 적합성, 상품성 등을 포함하여 어떠한 보증이나 보장을 제공하지 않습니다.

# 카보가드 6400 N(K)

## Carboguard 6400 N(K)

VOC 함량	이론치 : 17 g/l
색상	미백색
광택	저광
고형분용적비	98% ± 2%
추천건조도막	500μ (20밀) / 1회
이론도포율	1.96 m <sup>2</sup> /l (500μ)
내열온도	지속 : 93℃ 비지속 : 149℃
가사시간	90분 (24℃ 기준) 혼합 후 가사시간이 경과된 제품의 사용은 금합니다.
혼합비율	주제 : 경화제 = 1 : 1 (부피비)
희석	무희석 ※ 장비 세척제는 희석제 No.2 사용. (부분보수도장을 위한 붓 도장시 ,희석제 No.2 부피비25% 희석하여 사용)
보관기간	12 개월
피도장표면	콘크리트표면
타도료와의상용성	콘크리트표면에 직접도장이 가능하며, 카보라인 1340, 카보가드 1342 N(K) 투명이 도장된 표면위에 적용 후 에폭시계,우레탄계 도료를 도장할 경우 부착성이 향상됩니다.
상도	에폭시계, 변성 페놀릭계, 변성 폴리우레탄계 (페놀라인 373 상도, 카보가드 893, 카보가드 890, 890N(K), 6201N(K), 페놀라인 300 상도, 페놀라인 302)
참고사항	1) 추천된 건조도막두께 이상으로 도장하면 건조시간은 길어집니다. 2) 도장 후 직사광선에 10일 이상 폭로 되었을때는 카보라인 표면처리제 SP#1을 표면에 도포한 후 후속 도장을 하십시오. 3) 상기제품설명서는 통상적인 도료와 도장을 위한 지침서이며, 만일 시공 프로젝트에 따른 별도의 도장시방서가 있다면 그 도장시방서에 준하여 시공되어야 합니다.

2018.04 제작

(주)카보라인코리아 본사 : 055-343-6441 / 서울 : 02-2634-6484 / 대구 : 053-314-6401

